

(12) - 1 平成25年度 鋳鉄鋳物研究部会活動報告

平成 25 年度 鋳鉄鋳物研究部会活動報告

開催日	場 所	議 事	参加者数
H25. 7. 18	ウインクあいち (愛知県産業労働 センター)	第 41 回鋳鉄鋳物研究部会 テーマ ; 鋳鉄鋳物材料の活用に向けての取り組み (1) 高分解能 X 線 CT による鋳鉄・アルミ 鋳物の 3D/4D 可視化 九州大学 工学研究院 機械工学部門 戸田 裕之 氏 (2) 摩擦攪拌による鋳鉄鋳物材質の改質 岐阜県工業技術研究所 水谷 予志生 氏 (3) 純酸素バーナーを使った鋳鉄溶湯からの不純物除去技術の 開発 三重県工業研究所 金属研究室 藤川 貴朗 氏 (4) 新日鉄住金(株)名古屋製鉄所における鋳物用銑鉄の製造技術 の現況 新日鉄住金(株) 横山 隆宏 氏 (5) 戦中・戦後復興期の電機メーカーの鋳物づくり 元 大同工業大学 星野 克英 氏	27 名
H25. 9. 17	岐阜県・中津川市 (株)大同キャスティングス 岐阜県・関市 (株)マツバラ	第 42 回 鋳鉄鋳物研究部会 テーマ ; 工場見学 (岐阜・東濃地区) (1) (株)大同キャスティングス・中津川工場 鋼鋳物の総合メーカーとして活動している。工場設備は、自動車 用エキマニハウジングの減圧吸引砂型鋳造装置、チタンレビキャ スト鋳造装置、ロストワックス精密鋳造法における模型製作から 自動造型工程などの一貫生産工程を見学 (2) (株)マツバラ・関工場 ねずみ鋳鉄に特化した企業であり、世界一の小物製品をどこより も安く造ることを目標にしている。溶解炉はキュポラ、造型ライ ンは SM-60V、50SA、DISAMATIC、FRM、AMF 自動造型ラインを保有 している。他社にない特徴はシステムサンド研究室を置いて鋳物 砂の常時評価管理体制を整えている。	32 名
H25. 12. 26	ウインクあいち (愛知県産業労働 センター)	第43回 鋳鉄鋳物研究部会 テーマ ; 最近の造型法における適用技術および鋳造欠陥対策への 取り組み (1) 凍結鋳型への銅合金鋳造 (独)産業技術総合研究所 西尾敏幸 氏 (2) 溶解工程における不良とその対策 栗熊技術事務所 栗熊 勉 氏 (3) 消失模型鋳造法の動向 消失模型鋳造研究会 阪口康司、池永 明 氏 (4) 造型技術の違いによる鋳型の特性 リグナイト(株) 井出 勇 氏	29 名
H26. 3. 11	名古屋市工業研 究所	第 44 回 鋳鉄鋳物研究部会 テーマ ; 3D プリンターを利用したものづくり技術 (1) インクジェット式三次元積層造形鋳型を用いた鋳造技術 について (株)木村鋳造所 福田 葉椰 氏 (2) 3D プリンティングを活用したものづくりの実情 NTT データエンジニアリングシステムズ 井上 敦由 氏 (3) 3D プリンターの鋳造技術への利用 東朋テクノロジー(株) 駒野谷 直志 氏 (4) 金属積層造形によるモノづくり 名古屋市工業研究所 山岡 充昌 氏	36 名

委員 : 企業 43 社 大学・公設試など 18 名 総数 62 名