

生産ラインで活躍する環境拡大の取り組み

1 経歴 (自己紹介)

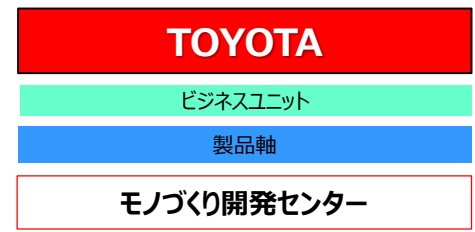
池ヶ谷 奈津乃(39歳)

- 2006年-入社@トヨタ自動車 (大卒)
低圧鋳造法-シリンダーヘッド(H/C)部品-担当
- 2007~2011年
国内&海外の工程整備業務を経験
私生活-結婚
- 2012年-第1子_妊娠&出産
~2018年-3月_産休&育休を取得
(3人の子供の出産を経験)
- 2018年-4月_復職
工程整備業務
製品SEを経験
- 2022年-金型設計業務 遂行中

新領域の型設計のため、学ぶことがたくさん
業務の幅を広げられるチャンスに、感謝!!



初心を忘れないのホワイト



素形材
技術部

エンジン部品



鋳造工程



シリンダーヘッド

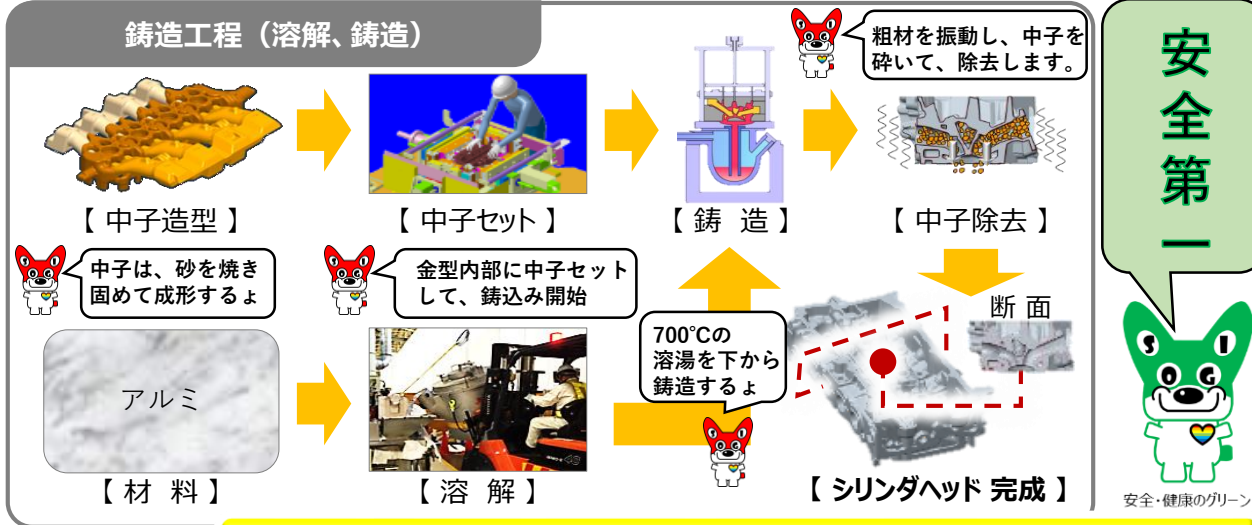
素形材全体を担っている部署で
担当部品は、シリンダーヘッドです

年表	2006年 (24歳)	2010 (28)	2012 (30)	2018 (36)	2021 (39)
▼大卒(芝浦工業大学)	▼入社	▼結婚	▼出産 産休&育休(3人)	▼復帰(静岡通勤)	
【会社制度】	■ロールモデル ■産休前セミナー ■復職計画&上司面談		■両立制度 (在宅/時短/託児所支援)		
【生活拠点】	神奈川 → 愛知		愛知 → 静岡 → 愛知 トヨタ 片道123Km 自宅		
		旦那実家へ移転	上司へ相談	時短勤務 & 在宅勤務制度活用	成長しています!!
				時短勤務 & 在宅勤務を取り入れて 通勤しながら、会社生活を過ごしています	



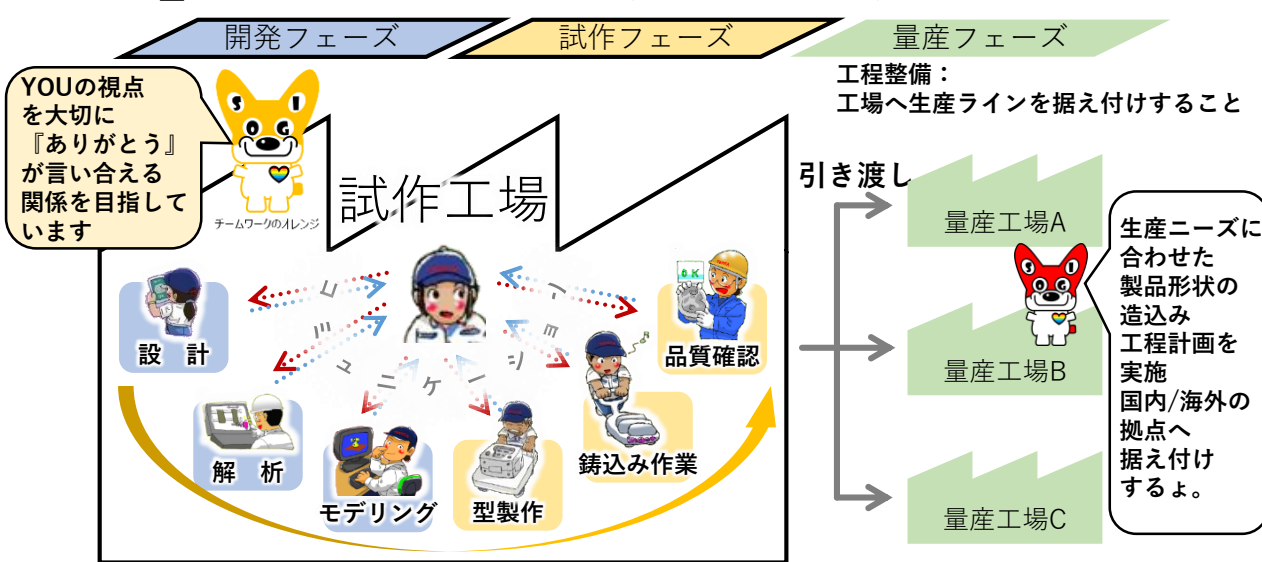
2 業務内容

2-1 低圧鋳造法 シリンダーヘッド工程の紹介



シリンダーヘッドは、砂型の中子で、製品の空洞部を成形!!

2-2 工程 & 仕事の進め方(業務フロー)



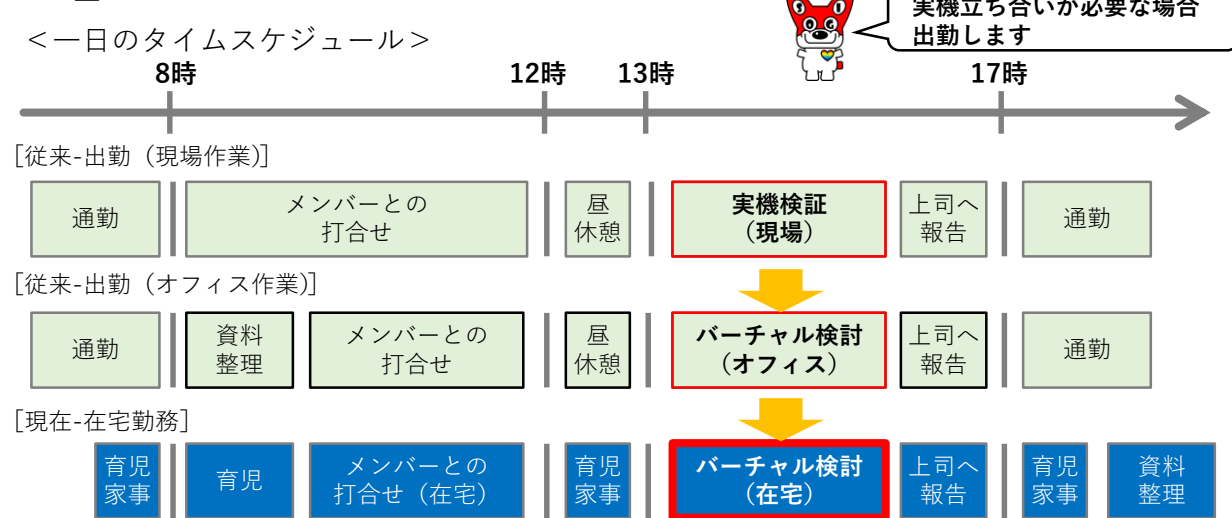
多くの関係者と打ち合わせして、生産ラインを作る仕事

2-3 工程 & 仕事の進め方(LT短縮の取り組み)



デジタル活用による業務効率化。早く、確実に、造り込む

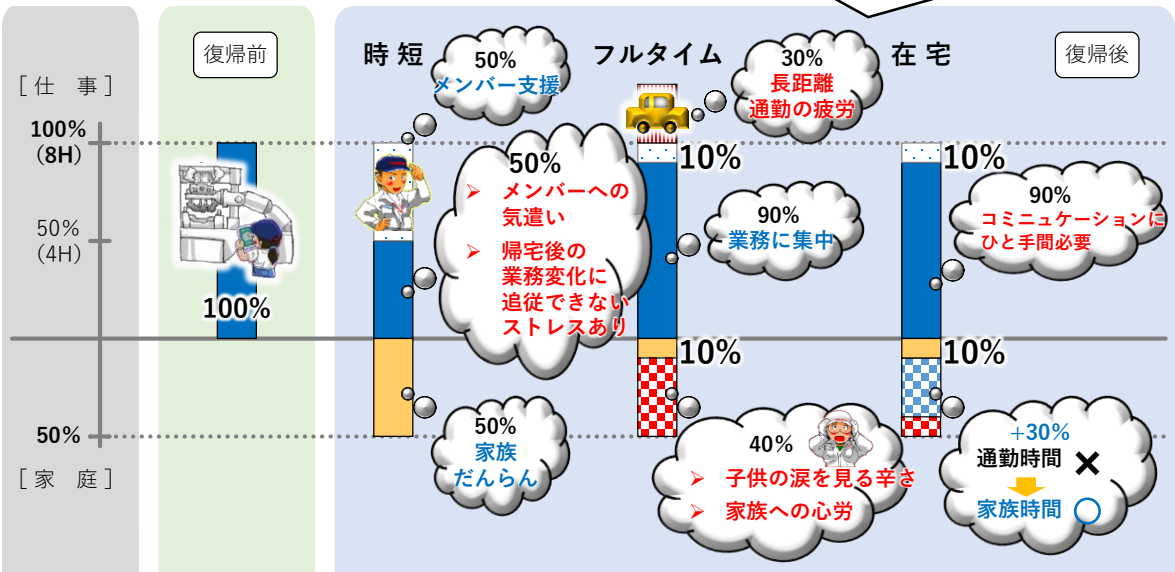
2-4 業務内容の変化



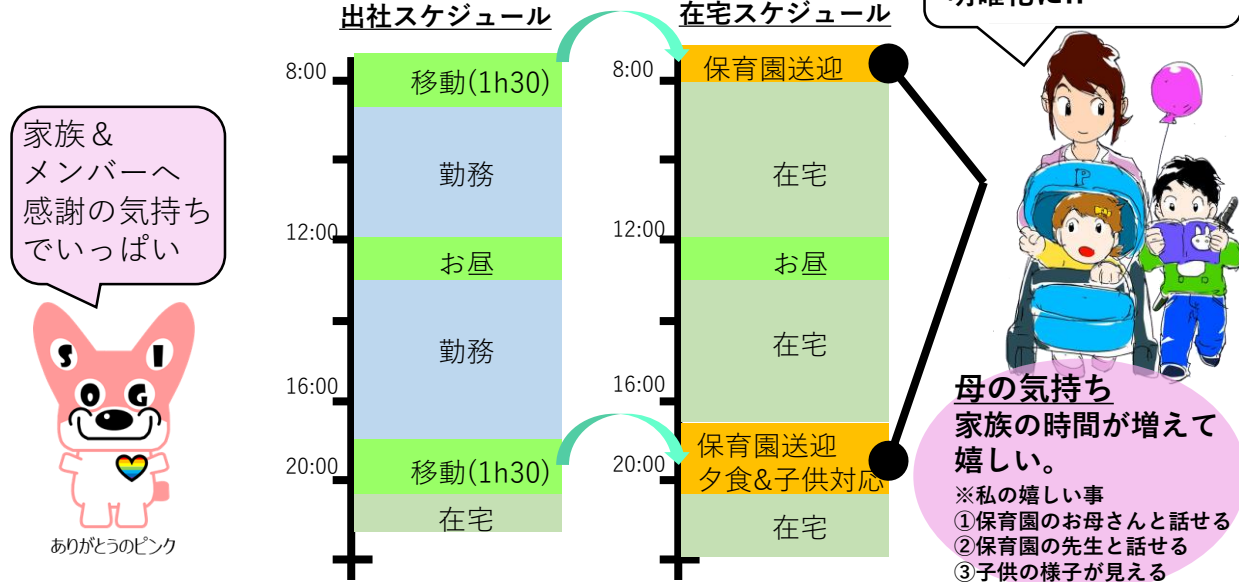
デジタル領域の拡大により働き方の変化生活に合わせた、マネジメントが可能

2 業務内容

2-5_家庭と仕事の両立計画



2-6_在宅/在社スケジュール



家族 & 会社(上司/同僚/先輩/後輩)の方に、支えられ業務の継続が可能。今後は、支える側で、活躍していきたい

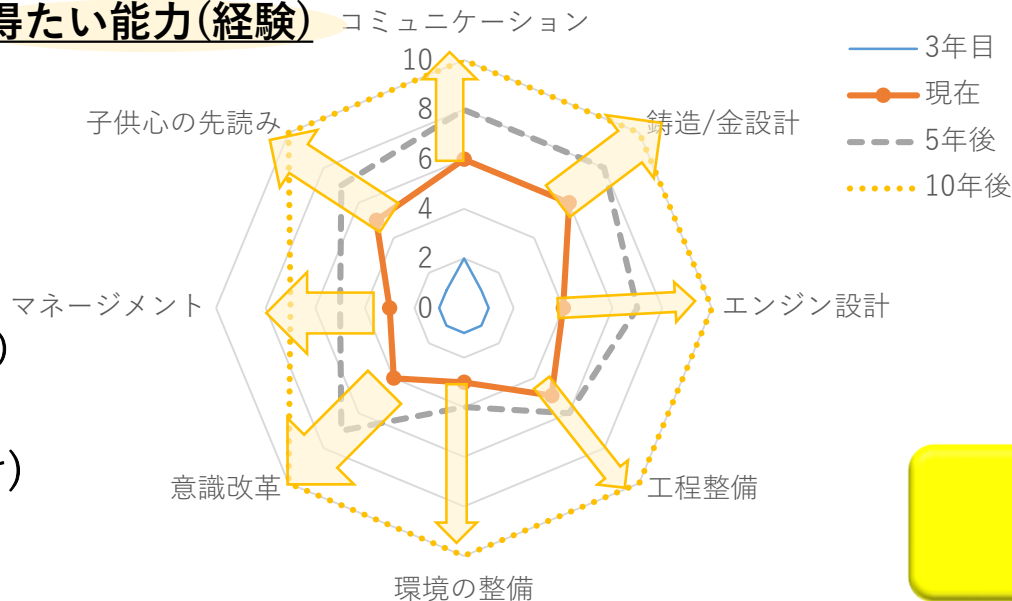
3 キャリア

3-1_キャリア形成

今後・成りたい自分

- ・ 鑄造/型設計のプロ (自己成長を日々実感)
- ・ ワークライフバランス (生活と心にゆとりを☆彡)
- ・ 優しいお母さん (仕事だけにならない心掛け) With 家族へ感謝 ...じいじ&ばあば&夫

得たい能力(経験)



'22年5月より、チームメンバー(男性)の育休計画!!
応援して送り出す雰囲気づくり

⇒ 産休・育休の相談 & 応援者として発信

みんなで成りたい自分を共有し
相互理解な関係づくり

4 最後に

4-1 伝えたい事

正解（実現したい働き方・家庭の形）は、様々です。
自分が、叶えたい姿を、想像して、実現に向けて
周囲（家族・会社/上司/同僚/後輩）と、共有し、
道を切り開いていきましょう！！

4-2 今の悩み

時間が無い。時間に追われている…
仕事（1つ1つの業務を理解して、完成度を高めたい）
家庭（子供・家族の時間を優先したい）
…何が正解か、日々考えて生活しています…

5 鑄造先端プロセス研究部会



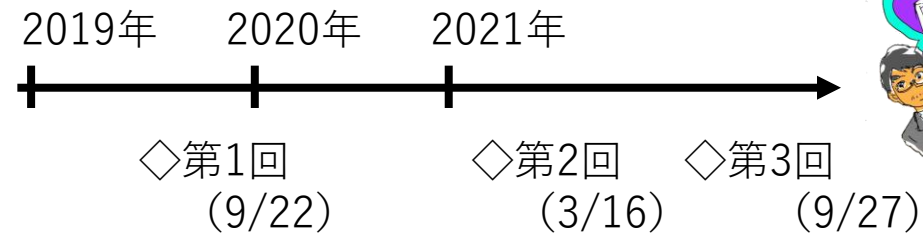
■ 日本鑄造工学会 東海支部

鑄造先端プロセス研究部会

…企画会



【女性の活動報告_実績】



- ・ 主な活動
1回/年 女性活動報告
- ・ 企業間で意見交流し、ニーズに合った働き方の提案&相談



情報収集に活用ください