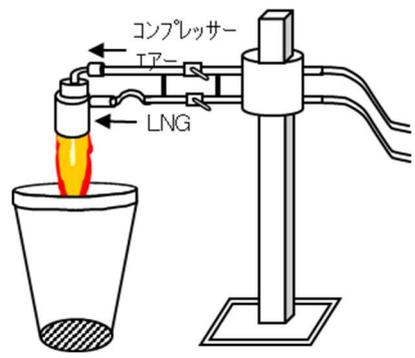
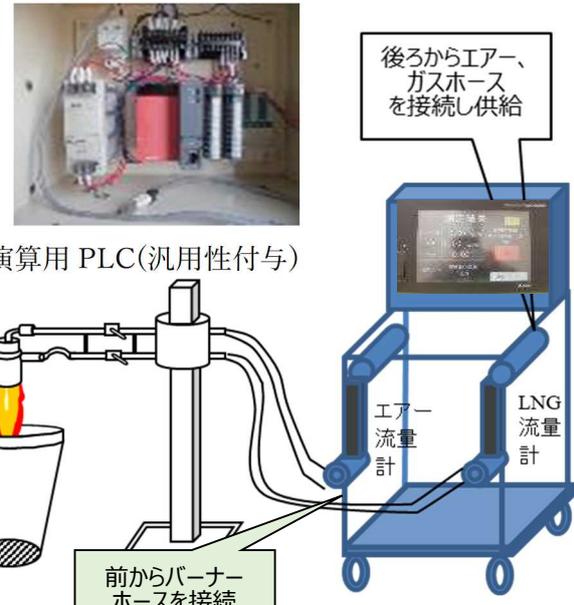


省エネ事例 LNG バーナー理想空気比表示装置化による燃料消費量低減

概要	取鍋加熱バーナーの空気比可視化装置の導入し、理想空気比による燃料消費量の低減を図った。
----	---

改善前		改善後	
<p>取鍋加熱バーナーの火炎を、作業者の経験とカンで調整していた。</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 10px auto;"> <p>不完全燃焼による</p> <ul style="list-style-type: none"> ・排気損失 ・未燃ロス ・NOx、CO、ススの増加 </div>  <p style="text-align: center;">取鍋</p>		<p>最適な火炎状態になる様にOK・NGを表示し、バルブ操作（手動）のサポートをする。</p>  <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 10px auto;"> <p>後ろからエア、ガスホースを接続し供給</p> </div> <p style="text-align: center;">演算用 PLC(汎用性付与)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 10px auto;"> <p>前からバーナーホースを接続</p> </div> <p style="text-align: center;">可搬式空気比可視化装置</p>	
効果	<p>省エネ率：30%</p> <p>年間省エネ量：2.8Nm³/時間</p> <p>原価低減：37万円/年</p>	CO ₂ 低減量 (t-CO ₂ /年)	15
投資金額 (k¥)	<p>30 以下、30~99、100~999</p> <p>1,000~4,999、5,000 以上</p> <p>その他(), 非開示</p>	対応部署	<p>設計・製作とも社内</p> <p>自社設計+設備外注</p> <p>設計・製作とも外注</p>

<省エネ6原則での位置づけ>

設備機器	直す	やめる	止める	下げる	拾う	変える
加熱バーナー				○		

<省エネ対策の着眼点>

人によるバラツキを無くし、空気比を適正化し、燃料消費を低減する。

<筆者コメント>

- ・最適空気比を可視化することで、人による調整ばらつきを抑えることができた。
- ・工場希望を反映し、移動式各ラインでの活用ができた。