表題	クリーンキーパー による省エネ化	番号
		炉技-3
CO_2削減効果	アルミ 600kg 保持炉の場合	
	従来比　２０％ 削減	

１）改善内容

浸漬ヒーターの清掃を容易に出来る構造にし、ヒータ表面の酸化物を常に除去する事で発熱効率を維持

具体例：(株)　某社での事例

【 他社炉 】

他社従来製アンダータイプの月間平均電気使用量約 240kwh

=年間の電気使用量２４０×１２=２８８０ｋｗｈ

=年間のCO_2排出量１．２４t

【当社炉 】

当社炉の月間電気使用量：191kwh(2017 年６月)

=年間の年間電気使用量１９１×１２=２２９２ｋｗｈ

=年間のCO_2排出量０．９９t

２）CO_2削減予測効果：　２０％

製品紹介

・コンパクトな高出力浸漬ヒーター（10～35kw）で加熱
・ヒーターの良好な熱伝導率により保持温度の安定。
・高い保温力のアルミバスにより溶湯を保持。

・ヒーターを容易に清掃する事により熱伝導率を維持。

【問い合わせ先】

日本ルツボ株式会社