

表題	取鍋ライニングの施工簡易化	番号
		鑄技部-2
CO ₂ 削減効果	63t/年 (500kg 取鍋 1回/週施工で試算)	
	従来比 一基当たり 75% 削減	

1) 改善内容

鑄鉄取鍋のライニング材は従来流し込み材が多く使用される。
流し込み材は加水混練することから乾燥時に多くの熱量が必要となる。
そこで、水分を含まない取鍋用の耐火物を使用することにより、
乾燥を不要として取鍋使用までの加熱エネルギーを削減。

① 従来の方法

【改善前主ライニング構成】

主耐火ライニング：CASTIX-703SRA

施工～使用までのバーナー使用時間：58h (100.0%)

② 改善方法

【改善後主ライニング構成】

主耐火ライニング：VELOX-703S

施工～使用までのバーナー使用時間：9h (15.5%)

2) CO₂削減量試算

500kg 取鍋で、プロパントーチバーナー1基 (8.3kg/h の燃費)

取鍋補修を 1回/週→52回/年で試算

乾燥 481.4kg/回→25t/年が改善技術で 4t/年

製品紹介

VELOX-703S

特長 (CASTIX-703SRA 対比)

○施工時間 (施工～養生脱枠) 短縮

○乾燥時間短縮

製品名		VELOX-703S	CAST
化学成分 (ドライベース)	SiC	20	
	SiO ₂	18	
	Al ₂ O ₃	53	
圧縮強度 (MPa)	110°C	—	
	300°C	3.0	
	600°C	6.0	
	1,000°C	20.0	
	1400°C	35.0	

【発行】日本ルツボ(株) 鑄造技術部