

# 事例報告書

作成日	2021年9月30日
会社名	三明機工株式会社

題目	砂トレイ搬送コンベア		
概要	砂型から素材を抽出するとともに、砂回収をトレイ搬送にて行う装置		
内容・図式	改善前	スラットコンベア上でマニピレータで製品取り出し、その後ベルトコンベアに乗せ換えて搬送しなおし、砂回収していた。	
	改善後	 <p>枠毎のトレイ搬送にして、製品もここから取り出し、砂もトレイ毎搬送した。トレイがピッチ送りになったことから、ライン全体での消費電力が少なくなった</p>	
	電気削減量・CO <sub>2</sub> 試算	<p>搬送途中の砂こぼれがなくなった。集塵箇所が減った</p> <p>ベルトコンベアのフル稼働ラインに比べて、ピッチ送りにすることで、ライン全体としての電気容量の削減ができた。</p> <p>駆動モータ5.5kw(常時)→0.4kw×10個(同時稼働時):4kwで28%減</p>	
効果	エネルギーの種類	電力	削減効果金額/年
	エネルギーの削減効果		投資金額(千円)
	CO <sub>2</sub> 削減量		投資回収年数
備考	<ul style="list-style-type: none"> <li>・客先レイアウトに合わせた設計が可能</li> <li>・段重ねすることで、省スペース化も実現</li> <li>・環境改善</li> </ul>		