

公益社団法人 日本鋳造工学会 東海支部
「アルミニウム鋳物講座」開催のご案内

主催 (公社)日本鋳造工学会東海支部
協賛 (一社)日本鋳造協会 東海支部

日本鋳造工学会東海支部では、“ものづくり”に携わる中堅クラスまでの現場技術者に役立つ実用的な講座として下記のとおり「アルミニウム鋳物講座」を開催いたします。

アルミニウム鋳物製造に関する知識を解りやすく解説します。多くの点で実務に携わる方にとって有用なものと思えます。ご多忙の中とは存じますが、多数ご参加下さいますようご案内申し上げます。

(他支部からの参加も歓迎致します。また、維持会員担当者様は社内への展開をお願い致します。)

【講義予定】

1. 9:25～9:30 支部長挨拶

2. 9:30～10:40「鋳物用アルミニウム合金の特性」

日本軽金属(株) 織田和宏 氏

- (1) 鋳物用アルミニウム合金の特徴 (物理的・化学的性質, 各合金元素の役割)
- (2) 凝固と組織形成
- (3) 機械的性質と熱処理

3. 10:50～12:00「鋳物用アルミニウム合金の溶解・溶湯処理技術」 (株)大紀アルミニウム工業所 大城 直人 氏

溶解・溶湯処理では、脱介在物、脱ガスの方法、微細化、改良処理などによる組織改良、溶湯品質評価では、成分分析、ガス量、介在物量について、鋳造性 (流動性、ひけ性、鋳造割れ性など) については、元素の影響等について説明する。

4. 13:00～13:50「アルミニウム鋳物金型鋳造塗型技術」

ディレクト・セン・房(株) 石川 恵一 氏

- (1) 塗型とは
- (2) 塗型剤の機能について
- (3) 塗型と鋳造不良の関係
- (4) 塗型の施工方法のポイント

5. 14:00～15:20「アルミニウム合金鋳物の製品設計と方案設計技術」

ヤマハ発動機(株) 望月 哲 氏

- (1) アルミニウム鋳物製品に求められる品質と性能
- (2) 代表的鋳造プロセス (GDC, LPDC, 傾動鋳造など)
- (3) 各鋳造プロセスにおける製品設計要件
- (4) 各鋳造プロセスにおける鋳造方案設計とその考え方

6. 15:30～16:40「アルミニウム合金鋳物の欠陥発生原因とその対策」

(株)マルサン木型製作所 林 壮一 氏

- (1) 鋳物不良とその原因となる鋳造欠陥
- (2) 鋳型内容湯充填・凝固挙動と鋳造欠陥発生メカニズム
- (3) 鋳造欠陥対策

[記]

日時 2021年2月27日(土) 9:25～16:45

場所 Web講習会 (zoomウェビナー)

定員 200名

参加料 **・(公社)日本鑄造工学会の個人正会員、維持会員企業：3,000円／人**
・学生会員:無料
・鑄造工学会 非会員:20,000円／人 (入会手続きを行い会員資格での参加がお得です)
送金は、**2月5日(金)**までをお願いします。

申込方法 東海支部ホームページより (<https://jfs-tokai.jp/>) , **2/5(金)まで**にお申し込みください。
・Web申込みするとzoomより登録確認メールが届きます。
・テキストは2/25(木)までに郵送いたします。
【注意事項】
・登録にはzoomアプリケーションのインストールが必須となります。
・同じメールアドレスで複数のデバイスから入室できませんのでご了承ください。
・当日は開始30分前から入室ができます。
※申込み〆切以降のキャンセルは返金致しませんので、予めご了承ください。
※他支部からの参加も歓迎致します。

問合せ先 〒475-0033 愛知県半田市日東町4番地15
株式会社豊田自動織機 東知多工場 鑄造生産技術部内
(公社)日本鑄造工学会東海支部 事務局 森田
TEL：0569-26-4759 FAX：0569-26-5505
E-mail: jfs-tokai@mm.toyota-shokki.co.jp

送金方法 銀行振込 三菱UFJ銀行金山支店 普通預金口座 支店番号 288
口座番号 1262063 (公社)日本鑄造工学会東海支部
(領収書は、銀行の振込受領書を持ってかえさせていただきます。振込手数料は、ご負担願います。)

*尚、「アルミニウム合金ダイカスト実践講座」、「アルミニウム鑄物講座」両方を受講された方は、
(一社)日本鑄造協会主催の(公社)日本鑄造工学会連携「鑄造カレッジ」の非鉄コースを受講することが出来ます。
<http://www.foundry.jp/chuzocollege.html>